



КОМПОЗИТ
ИЗДЕЛИЯ

www.ep-vm.ru

Армирующие материалы для формования изделий из композитов

Анализируя рынок производства и применения композитов в Российской Федерации, руководство ООО «Композит-Изделия» приняло решение о развитии дополнительного направления, занимающегося поставками армирующих наполнителей европейского производства.

Всё чаще потребители стали делать выбор в пользу современных, более прочных и легких композиционных материалов. Оптимальное соотношение доступности, стоимости и большого разнообразия функциональных свойств позволяет поставить углепластики и стеклопластики, а также армирующие наполнители на основе угле- и стекловолокна, в линейку широко известных и успешно используемых материалов в композитной отрасли.

Помимо «классических» волокнистых материалов

на основе углеродных волокон (УВ), таких как равнопрочные и мультиаксиальные ткани, компания ООО «Композит-Изделия» поставляет нетканые армирующие материалы. Однонаправленные нетканые материалы представляют собой сухое углеродное волокно, скрепленное с одной или двух сторон фиксирующей сеткой, что придает материалу повышенную драпируемость при ручной выкладке. Широкий диапазон поверхностной плотности (от 80 до 1000 г/м²) позволяет использовать такой материал в изделиях любого применения: от товаров спортивного назначения до судостроения.

По функциональным свойствам вышеуказанные армирующие наполнители разделяются на:

- равнопрочные ткани, которые в основном используются для формования тонкостенных изделий

Таблица 1. Перечень и характеристики армирующих материалов на основе углеродного волокна

№	Вид материала	Структура материала	Ширина, мм	Поверхностная плотность, г/м ²
1	Равнопрочные ткани	Саржа Полотно Сатин	1000–1250	200 245 400 600
2	Мультиаксиальные ткани	+45/-45	1000–1250	80–100 180–240 350–450 800–1200
3	Нетканые материалы	Однонаправленные, афиксированные сеткой с одной или двух сторон	300–600	80–1000

Материалы

декоративного назначения. Как правило, в качестве внешнего слоя используют саржу с поверхностной плотностью 200–245 г/м², а более тяжелые ткани выкладывают для быстрого набора небольшой толщины;

- мультиаксиальные ткани, которые оптимальны для использования в технологии вакуумной инфузии. С помощью тяжелых видов данных тканей (с поверхностной плотностью до 1200 г/м²) можно быстро набрать требуемую толщину стенки изделия, что особенно важно при формировании криволинейных и крупногабаритных изделий;
- однонаправленные нетканые материалы, которые имеют повышенные прочностные характеристики в направлении волокон, что обуславливает их использование в местах, где необходимо дополнительное упрочнение.

Все виды армирующих наполнителей используются в таких технологиях, как вакуумная инфузия и контактное формование. Основные характеристики поставляемых ООО «Композит-Изделия» армирующих материалов представлены в таблице 1. Базовый аппарат на УВ совместим с эпоксидными связующими, так же для заказа доступны материалы для армирования винилэфирных матриц.

Более подробную информацию о предлагаемых армирующих наполнителях и расходных материалах для формования изделий из композитов можно получить на сайте cp-vm.ru или у технических специалистов компании «Композит-Изделия». **КМ**



КОМПОЗИТ
ИЗДЕЛИЯ

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВАКУУМНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Отечественный производитель и поставщик вспомогательных материалов.

Компания осуществляет производство и комплексные поставки всей номенклатуры вспомогательных вакуумных материалов для производства изделий из ПКМ.

В настоящий момент более 70% выпускаемой нами продукции локализовано и производится на территории Российской Федерации.

Материалы выпускаются по отечественным ТУ, имеют паспорта, сертификаты соответствия, протоколы испытаний в ведущих отраслевых лабораториях и положительные заключения крупнейших предприятий аэрокосмической отрасли.

Мы предлагаем клиентам:

- Полную техническую поддержку;
- Необходимые материалы для изготовления изделий из ПКМ;
- Вакуумное оборудование и инструменты;
- Обучение в тренинг-центре по работе с ПКМ.



Участник программы по
Импортозамещению
при поддержке МинПромТорга