



|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Наименование</b> | <b>Ткань техническая разделительная из химических нитей</b> |
| Марка               | «Р-ТЕКС» Р60  |
| НД                  | ТУ 8388-010-30189225-2015                                   |

#### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| Характеристика   | Значение               |
|--|------------------------|
| Материал   | Полиамид 66 (Nylon 66) |
| Цвет   | Белый                  |
| Максимальная температура, °С   | 210                    |
| Количество нитей на 10 см ткани, шт.<br>- по основе / по утку                            | 360±40 / 360±40        |
| Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н<br>- вдоль основы / вдоль утка | 700 / 550              |
| Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>  | 62±5                   |
| Срок хранения  | 36 месяцев             |

#### РАЗМЕРЫ

| Ширина       | Длина в рулоне* |
|--------------|-----------------|
| 950; 1520 мм | Не более 100 м  |

\*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

#### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.