



Наименование	Разделительный и порозаполняющий состав двухкомпонентный
Марка	СПЛИТ ППР-02
НД	ТУ 20.59.41-030-30189225-2022

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СПЛИТ ППР-02 – это двухкомпонентный полупостоянный разделительный состав, предназначенный для создания антиадгезионного слоя на поверхности оснасток и пресс-форм, которые используются для формования полимерных композиционных материалов. Так же СПЛИТ ППР-02 применяется в качестве порозаполнителя на впитывающих и пористых поверхностях мастер-моделей и оснасток.

В состав комплекта входит: компонент А – раствор силаксанового полимера в органическом растворителе, компонент Б – катализатор.

Перед применением необходимо смешать компонент А с компонентом Б в указанной в руководстве по применению пропорции. Приготовленный состав сохраняет работоспособность в течение 48 часов после смешения компонентов при условии хранения в герметичной таре.

Разделительный и порозаполняющий состав полимеризуется от контакта с влагой воздуха, поэтому уровень относительной влажности и движение воздуха в помещении важны для правильного отверждения.

При использовании в качестве разделительного состава образует на поверхности тонкую матовую прочную пленку, которая обладает высокой адгезией к металлам, стеклу, эластомерам и другим материалам. После отверждения пленка химически инертна, коррозионно-неактивна, влагостойка, обладает низкой поверхностной энергией, не переходит на формируемое изделие и обладает термостойкостью до плюс 250°C.

При использовании в качестве разделительного состава позволяет осуществить несколько съёмов изделий из формы. Количество съёмов зависит от геометрии изделия и химического состава связующего. Разделительный состав нестоек к абразивному износу, поэтому быстрее будет изнашиваться на вертикальных поверхностях, где происходит трение изделия об форму в процессе извлечения. В таких местах разделительное покрытие можно восстановить с помощью нанесения дополнительного слоя.

При использовании в качестве порозаполнителя на впитывающих и пористых поверхностях обеспечивает эффективное заполнение пор за счет проникновения в приповерхностный слой материала и полимеризации с образованием прочной пленки, обеспечивая возможность дальнейшего применения полупостоянных или восковых разделительных составов. В качестве полупостоянного разделительного состава рекомендуется применять дополнительные слои состава СПЛИТ ППР-02 или состав СПЛИТ ППР-01.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	4,5
Продолжительность высыхания до степени 2, мин, не более	45
Рабочая температура, °С	от минус 40°С до плюс 250°С
Внешний вид (готовый состав и компонент А)	Опалесцирующая жидкость, допускается выпадение небольшого количества осадка
Срок хранения в заводской упаковке	6 месяцев
Срок хранения приготовленного состава в герметичной таре	48 часов

УПАКОВКА

Объем, л
Компонент А: 4,0; 16,0
Компонент Б: 0,03; 0,12

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

В качестве полупостоянного разделительного состава:

Перед применением разделительный состав и обрабатываемая форма должны быть комнатной температуры. Кондиционирование желательно проводить при температуре цеха не менее 24 часов.

Перед нанесением форму необходимо очистить и обезжирить.

ВНИМАНИЕ! Перед смешением компонентов необходимо тщательно перемешать компонент А (тщательно взболтать закрытую тару).

В заранее подготовленную герметичную, сухую, чистую тару налить необходимое количество компонента А, затем добавить необходимое количество компонента Б из расчета соотношения Комп. А: Комп. Б = 200,0:1,0 (по массе), или 3,5 г компонента Б на 1,0 л компонента А.

Тщательно перемешать смесь компонентов (не менее 2х минут).

Состав готов к работе. Срок хранения приготовленного состава составляет 48 часов с момента смешения компонентов, при условии хранения в герметичной таре.

Состав наносить с помощью безворсовых одноразовых салфеток/кисти/губки или пульверизатором, стараясь наносить тонкие слои. С увеличением толщины слоя увеличивается время отверждения пленки до нанесения следующего слоя.

При первоначальном использовании разделительного состава необходимо нанести 5 слоев с интервалом сушки 15-20 минут при температуре 23±3°С и относительной влажности 40-65%.

Если формование изделий проводится при комнатной температуре, то финальный слой достаточно отверждать не менее 45 минут при температуре 23±3°С. Если формование проводится при повышенных



температурах, то рекомендуется после нанесения финального слоя разогреть форму до температуры, превышающую рабочую на 10 °С. Такая термическая обработка разделительного состава повысит его прочность и работоспособность.

Возможно использование формы без предварительной термической обработки для формовки изделий при высоких температурах. Однако в этом случае рекомендуется возобновлять слой разделителя перед каждой следующей формовкой.

Работоспособность нанесенного разделительного состава необходимо проверять при помощи малярной ленты (скотч бумажный): лента должна сниматься с поверхности с минимальным усилием.

Для возобновления разделительного покрытия необходимо нанести 1 слой и отверждать не менее 45 мин при комнатной или повышенной температурах.

Разделительный состав нестоек к абразивному износу, поэтому будет изнашиваться быстрее на поверхностях, где происходит трение во время съема изделия из формы.

Разделительный состав, изъятый из заводской упаковки, обратно в упаковку не возвращать.

Тару с компонентами А и Б закрывать сразу после использования и держать плотно закрытой.

Распылительное оборудование после использования промыть растворителем.

Для удаления отвержденного разделительного состава необходимо заложить в форму ветошь, смоченную в растворителе (Нефрас С2 80/120), на 15 мин. Остатки разделительного покрытия набухнут и его можно будет удалить механически. Так же разделительный слой удаляется с поверхности абразивными полировальными пастами.

В качестве порозаполнителя:

Перед применением порозаполняющий состав и обрабатываемая форма должны быть комнатной температуры. Кондиционирование желательно проводить при температуре цеха не менее 24 часов.

Перед нанесением обрабатываемая поверхность должна быть тщательно очищена и обеспылена при помощи пылесоса или обдувом сжатым воздухом.

ВНИМАНИЕ! Перед смешением компонентов необходимо тщательно перемешать компонент А (тщательно взболтать закрытую тару).

В заранее подготовленную герметичную, сухую, чистую тару налить необходимое количество компонента А, затем добавить необходимое количество компонента Б из расчета соотношения Комп. А: Комп. Б = 200,0:1,0 (по массе), или 3,5 г компонента Б на 1,0 л компонента А.

Тщательно перемешать смесь компонентов (не менее 2х минут).

Состав готов к работе. Срок хранения приготовленного состава составляет 48 часов с момента смешения компонентов, при условии хранения в герметичной таре.

Состав наносить с помощью безворсовой салфетки, кисти или губки равномерным тонким слоем без пропусков. При нанесении состава на поверхности с большой пористостью и впитывающей способностью отдавать предпочтение увеличению количества слоев, а не количеству наносимого состава за один проход. После нанесения слоя обеспечить выдержку для испарения растворителя и полимеризации не менее 20 минут при температуре 23±3°С, затем приступить к нанесению следующего слоя.

В зависимости от пористости и впитывающей способности поверхности наносят не менее 4 слоев состава. Визуальным признаком нанесения необходимого количества слоев является отсутствие впитывания наносимого слоя и сохранение на поверхности влажного слоя до испарения растворителя. Перед применением разделительных составов необходимо обеспечить выдержку не менее 60 минут при температуре 23±3°С для полной полимеризации состава.



В случае использования в качестве полупостоянного разделителя СПЛИТ ППР-01 или дополнительных слоев состава СПЛИТ ППР-02 – нанести соответствующий состав согласно инструкции. Количество наносимых слоев при этом должно быть не менее трех.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой таре в проветриваемых помещениях, оборудованных системой пожаротушения, вдали от отопительных приборов и недосягаемости прямых солнечных лучей при температуре от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$. Исключить контакт со щелочами, кислотами и другими сильными окислителями.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием. Время выдержки между слоями наносимого состава и после нанесения последнего слоя может увеличиваться в зависимости от температуры и влажности помещения, пористости и впитывающей способности поверхности, необходимо провести тест перед использованием.