

Наименование Эпоксидное связующее Резикарб ЭП-Б

НД ТУ 20.16.40 - 038-30189225-2024

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное связующее для изготовления полимерных композитных материалов методом вакуумной инфузии, ручного формования. Подходит для пропитки угле- и стекловолокна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| | |
|--|--|
| Вес. соотношение – эпоксидная основа: отвердитель | 100 : 25 |
| Внешний вид | Низковязкое связующее с желтоватым оттенком без видимых механических включений, допускается опалесценция |
| Вязкость системы 25 °С, не более | 800 мПа |
| Время жизни смеси (100 г) при 25 °С | 30-40 мин |
| Время отверждения при 25 °С | 24 часа |
| Температура стеклования, Режим отверждения: - при температуре 25 °С – 24 ч, - доотверждение при 80 °С – 5 ч | До 80 °С |

Рекомендуемый режим отверждения:

- при температуре 25 °С – 24 ч,
- доотверждение при 80 °С – 5 ч

*Возможны другие режимы отверждения или ускоренный режим при повышенных температурах
Уровень влажности рекомендуется от 30% до 60%.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешать строго в указанной пропорции эпоксидную основу и отвердитель в объеме не более 100 г, время жизни смеси после смешения составляет 30-40 минут (зависит от объема и температуры).

Отвердитель возможно использовать для ускорения системы ЭП-Б+ЭП-М:

| Время жизни, мин | Содержание ЭП-Б, % | Содержание ЭП-М, % |
|------------------|--------------------|--------------------|
| 150-210 | 0 | 100 |
| 140 | 10 | 90 |
| 120 | 20 | 80 |
| 100 | 30 | 70 |
| 90 | 40 | 60 |



| | | |
|-------|-----|----|
| 80 | 50 | 50 |
| 70 | 60 | 40 |
| 60 | 70 | 30 |
| 50 | 80 | 20 |
| 45 | 90 | 10 |
| 30-40 | 100 | 0 |

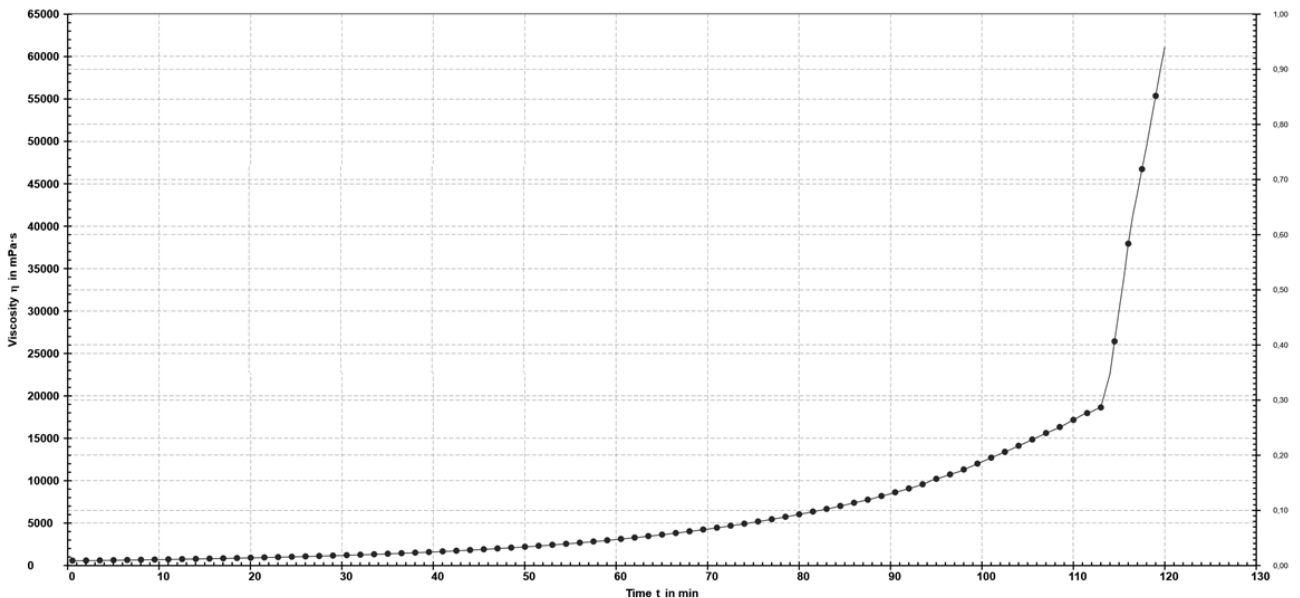


Рис.1 Изменение вязкости связующего Резикарб ЭП-Б во времени при температуре 25 °С

УПАКОВКА

| Эпоксидная основа | Отвердитель |
|-------------------|----------------|
| Бутылка 0,8 кг | Бутылка 0,2 кг |
| Канистра 8 кг | Канистра 2 кг |
| Канистра 16 кг | Канистра 4 кг |

По усмотрению предприятия-изготовителя или заявке потребителя возможно изменение массы комплекта при сохранении соотношения компонентов по массе.



ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в отапливаемых помещениях, в оригинальной плотно закрытой таре вдали от отопительных и нагревательных приборов. Беречь от воздействия прямых солнечных лучей и высокой влажности. Открытую упаковку закрыть сразу после использования необходимого количества материала. Срок годности компонентов связующего – 12 (двенадцать) месяцев со дня изготовления

ПРИМЕЧАНИЕ

Режим отверждения и термообработки необходимо корректировать в зависимости от особенностей технологического процесса, конструкции и материалов.