



Разделительный состав ЛИКВИСПЛИТ ППР-01 ТУ 20.59.41-030-30189225-2022

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полупостоянный разделительный состав ЛИКВИСПЛИТ ППР-01 представляет собой силиконовый полимер в органическом растворителе. Состав полимеризуется от контакта с влагой воздуха, поэтому уровень относительной влажности и движение воздуха в помещении важны для правильного отверждения. ЛИКВИСПЛИТ ППР-01 образует на поверхности тонкую прозрачную прочную пленку, которая обладает высокой адгезией к металлам, стеклу, эластомерам и другим материалам. После отверждения пленка химически инертна, коррозионно неактивна, влагостойка и обладает низкой поверхностной энергией.

Ключевые преимущества:

- не переходит на формируемое изделие;
- подходит для высокотемпературного формования (до 250°C);
- обеспечивает легкое извлечение изделий на основе различных полимерных термореактивных материалов.

ЛИКВИСПЛИТ ППР-01 предназначен для создания антиадгезионного слоя на поверхности оснасток и пресс-форм, которые используются для формования полимерных композиционных материалов. Растворитель позволяет распределить полимер по поверхности тонким ровным слоем как при ручном нанесении, так и с помощью распылительного оборудования. Разделительный состав позволяет осуществить несколько съёмов изделий из формы, количество которых зависит от геометрии изделия и химического состава связующего. Подходит для обработки матриц, используемых при высокотемпературном вакуумном и автоклавном формовании.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Значение
Цвет	бесцветная жидкость
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	7,5
Продолжительность высыхания до степени 2, мин, не более	45
Растворитель, используемый для разделителя	нефрас С2 80/120
Максимальная рабочая температура, °С	250
Минимальная рабочая температура, °С	-40

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением разделительный состав и обрабатываемая форма должны быть комнатной температуры, для чего рекомендуется проводить кондиционирование при температуре цеха не менее 24 ч. Перед нанесением необходимо очистить и обезжирить форму, перемешать (встряхнуть) разделительный состав. Наносить с помощью безворсовых одноразовых салфеток/кисти/губки или пульверизатором.

При первом использовании разделительного состава необходимо нанести 3 слоя с интервалом сушки при комнатной температуре не менее 15 мин.

Если формование изделий проводится при комнатной температуре, то финальный слой достаточно отверждать 40 мин при $23\pm 3^{\circ}\text{C}$. Если формование проводится при повышенных температурах, то рекомендуется после нанесения финального слоя разогреть форму до температуры, превышающую рабочую на 10°C . Такая термическая обработка разделительного состава повысит его прочность и работоспособность. Возможно использование формы без предварительной термической обработки для формовки изделий при высоких температурах. Однако в этом случае рекомендуется возобновлять слой разделителя перед каждой следующей формовкой. Для возобновления разделительного покрытия необходимо нанести 1 слой и отверждать 40 мин при комнатной или повышенной температурах.

Разделительный состав нестоек к абразивному износу, поэтому будет изнашиваться быстрее на поверхностях, где происходит трение во время съема изделия из формы.

Работоспособность разделительного слоя необходимо проверять при помощи малярной ленты (бумажный скотч): лента снимается с поверхности с минимальным усилием.

Для удаления отвержденного разделительного состава необходимо заложить на 15 мин в форму ветошь, смоченную в растворителе (Нефрас С2 80/120). Остатки покрытия набухнут и его можно будет удалить механически. Также разделительный слой удаляется с поверхности абразивными полировальными пастами.

Разделительный состав, изъятый из заводской упаковки, обратно в упаковку не возвращать. Канистру с разделителем держать плотно закрытой. Распылительное оборудование после использования промыть растворителем.

УПАКОВКА

Тара	Объем, л
Металлическая канистра	4

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от -40°C до 40°C в проветриваемых помещениях, оборудованных системой пожаротушения, вдали от отопительных приборов и недосягаемости прямых солнечных лучей. Исключить контакт со щелочами, кислотами и другими сильными окислителями. Возможно выделение газообразного водорода.

Срок годности: 6 месяцев.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендуется провести тест перед использованием. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.