



# Препреги на основе стеклянных волокнистых армирующих материалов и эпоксидного связующего

## ResiFibe CP1515

### ТУ ТУ 23.14.12-050-30189225-2025

#### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Препрег ResiFibe CP1515 С200Т представляют собой систему, состоящую из армирующего наполнителя в виде стекловолокнистых материалов, пропитанных расплавным эпоксидным связующим СР1515.

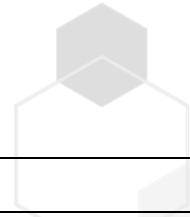
Ключевые преимущества:

- высокая технологичность процесса;
- быстрый цикл отверждения (10 минут при 150°C; 20 минут при 130°C);
- безавтоклавный режим отверждения (давление обеспечивается вакуумным мешком, мембраной или прессом);
- низкотемпературное отверждение (при 80°C в течение 6 часов);
- возможность увеличения прочностных свойств ПКМ последующей термообработкой.

Данная система разработана для быстрого формования с использованием различных методов, таких как вакуумно-печное, раздувное и формование методом прямого прессования в широком диапазоне температур и времени отверждения. Композитный материал на основе препрега обладает высокими упругими и прочностными свойствами, благодаря чему прекрасно подходит для изготовления крупногабаритных деталей для ветроэнергетики, судостроения, автомобильных, спортивных и других высоконагруженных изделий, где требуется высокое качество готовых конструкций при малом весе.

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ResiFibe CP1515	Армирующий наполнитель				Полимерная матрица	
	Материал	Плетение	Марка нити	Поверхн. плотность, г/м <sup>2</sup>	Масс. доля, %	T <sub>g</sub> , °C
G130P	стеклянная ткань	полотно	Aero E-стекло	130	42	120
G200P	стеклянная ткань	полотно	Aero E-стекло	200	42	120
G200T	стеклянная ткань	саржа	Aero E-стекло	200	42	120
G240T	стеклянная ткань	саржа	Aero E-стекло	240	42	120



## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИМЕРНОЙ МАТРИЦЫ

Показатель	Значение
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,20
Время гелеобразования, мин	
при 100°C	29,3
при 150°C	1,38
Вязкость связующего, мПа·с	
при 70°C	17 500 – 23 500
при 80°C	6 500 – 8 500
Срок хранения, дни	
при -18°C	120 дней
при 0°C	60 дней
при 25°C	21 день

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОТВЕРЖДЕНИЮ\*

Температура отверждения, °C	Рекомендованное время отверждения	T <sub>g</sub> , °C
80	6 ч	90
90	3 ч	95
100	2 ч	100
110	80 мин	110
120	40 мин	>115
130	20 мин	>115
140	15 мин	>115
150	10 мин	>115

\*Для изделий с толщиной более 5 мм температурный режим отверждения должен проводиться по термопаре, размещенной в изделии.

## РАЗМЕРЫ

Длина*, м	Ширина*, мм
50; 100	1000

\*Возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

## ХРАНЕНИЕ

Хранить при температуре -18°C в запаянном пакете в подвешенном горизонтальном состоянии. Перед использованием выдержать при температуре рабочего помещения без вскрытия упаковочного пакета. Время выдержки определяется из расчета 15 минут на каждый погонный метр препрода в рулоне (например, рулон длиной 30 м необходимо выдержать не менее 7,5 ч). Транспортировать в таре производителя, обеспечивающей защиту материала от влажности и механических повреждений.

## ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуется проводить собственные тесты на возможность применения продукта. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.