

**Наименование** Порт подачи связующего ППС  
**НД** ТУ 22.21.29-027-30189225-2022

#### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Порт подачи связующего ППС** – предназначен для использования в инфузионных процессах в качестве ввода связующего или же для подсоединения вакуумного канала.

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид
Наружный диаметр применяемых проводящих и спиральных трубок D, мм	10; 12; 14; 16; 19
Рабочая температура, °С	+190
Максимальная температура, кратковременно °С	+200
Срок хранения	36 месяцев

#### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Порт подачи связующего должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Порт подачи связующего транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.