



Плита модельная полиуретановая высокой плотности 1,35÷1,40 г/см³

Карбомолд ПМ-А-14

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиуретановая модельная плита высокой плотности для изготовления оснасток, мастер-моделей и стержневых коробок методом ХТС в литейном производстве, пресс-форм, композитной оснастки, заготовок для вакуумной формовки, а также молотковых инструментов. Обладает отличной обрабатываемостью, имеет ровную гладкую поверхность высокого качества и очень хорошую стабильность размеров. Не содержит галогенов, пластификаторов или растворителей. Не содержит фтор-углеводорода и физиологически безвреден.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель	Методика испытаний	Ед. изм.	Значение
Прочность при изгибе	EN ISO 178	Н/мм ²	порядка 65÷70
Прочность при сжати	DIN 53421	Н/мм ²	порядка 90÷95
Плотность	ISO 845	г/см ³	1,35÷1,40
Теплостойкость	DIN EN ISO 75 B	°C	порядка 77
Твердость по Шору	DIN ISO 7619-1	Шор D	порядка 83
Коэффициент линейного теплового расширения	DIN 53752-B	10 ⁻⁶ ×K ⁻¹	порядка 42÷47
Цвет	Визуально	-	Коричневый

РАЗМЕРЫ

750 x 500 x 35 мм	1000 x 500 x 30 мм	1500 x 500 x 35 мм
750 x 500 x 50 мм	1000 x 500 x 50 мм	1500 x 500 x 50 мм
750 x 500 x 75 мм	1000 x 500 x 75 мм	1500 x 500 x 75 мм
750 x 500 x 100 мм	1000 x 500 x 100 мм	1500 x 500 x 100 мм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ

- выровнять нижнюю плоскость и провести черновую обработку;
- снять зажимы, оставить на 10-12 часов для релаксации напряжений;
- зафиксировать, провести чистовую обработку.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в отапливаемых сухих помещениях, при температуре 18-25°C на ровном плоском основании. Избегать перепадов температур при транспортировке и хранении.

ПРИМЕЧАНИЕ

Из-за разнообразия вариантов использования и методов работы, мы рекомендуем проводить собственные тесты на возможность применения и использования данного продукта. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют

обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.

