



КОМПОЗИТ
ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Версия 3 - январь 2021 г.

СБОРНИК ТЕХНИЧЕСКИХ ПАСПОРТОВ

Вакуумных расходных материалов

ООО «Композит-Изделия»

Версия 3 - январь 2021 г.

Адрес:
109316, г. Москва, Волгоградский пр-т, 42
Телефон: +7 499 281 66 37
Email: info@cp-vm.ru
www.cp-vm.ru



Оглавление

Наименование	Пленка полиамидная для вакуумного формования «ВАКПЛЕН-ВТ»	4
Наименование	Пленка полимерная для вакуумного формования «ВАКПЛЕН-120»	5
Наименование	Пленка полимерная для вакуумного формования «ВАКПЛЕН»	6
Наименование	Жгут герметизирующий «КОНТУР-150»	7
Наименование	Жгут герметизирующий «КОНТУР-205»	8
Наименование	Жгут герметизирующий «КОНТУР-230»	9
Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей	10
Марка	«Р-ТЕКС» Р60	10
Марка	«Р-ТЕКС» Р85ПА	11
Марка	«Р-ТЕКС» Р85ПА66	12
Марка	«Р-ТЕКС» Р90ПЭ	13
Марка	«Р-ТЕКС» Р95ПА	14
Марка	«Р-ТЕКС» Р105ПЭ	15
Марка	«Р-ТЕКС» Р110ПЭ	16
Марка	«Р-ТЕКС» Р145ПЭ	17
Наименование	Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань	18
Марка	СТФ-02НП	18
Марка	СТФ-02П	19
Марка	СТФ-03НП	20
Марка	СТФ-04НП	21
Марка	СТФ-05НП	22
Марка	СТФ-06НП	23
Наименование	Пленка полимерная разделительная	24
Марка	«Полиплан-150»	24
Наименование	Пленка полимерная разделительная «Фтороплан»	25
Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий	26
Марка	ДВМ-140	26
Марка	ДВМ-240	27
Марка	ДВМ-340	28
Марка	ДВМ-600	29
Наименование	Комбинированный материал для инфузионных процессов	30
Марка	«КомМат-СП»	30
Наименование	Сетка распределительная вязаная для инфузионных процессов	31
Марка	«ПРО-СЕТ-100-145»	31
Марка	«ПРО-СЕТ-100-160»	32
Марка	«ПРО-СЕТ-200»	33
Марка	«ПРО-СЕТ-200-2»	34
Наименование	Сетка распределительная экструдированная для инфузионных процессов	35
Марка	«ПРО-СЕТ»	35



Наименование	Трубка полимерная проводящая для вакуумного формования	36
Наименование	Трубка силиконовая	37
Наименование	Трубка спиральная полимерная для вакуумного формования	38
Наименование	Переходники полимерные стандартные.....	39
Наименование	Переходники полимерные теплостойкие	40
Наименование	Вакуумный порт VacPort 1/4	41
Наименование	Ввод-адаптер связующего	42
Наименование	Порт подачи связующего ППС	43
Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем	44
Марка	ЛипЛент-АХ-А01-205	44
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р01	45
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р02	46
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р03	47
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р12	48
Марка	ЛипЛент-ФБ-С01	49
Марка	ЛипЛент-ФБ-С02	50
Марка	ЛипЛент-ФБ-С03	51
Марка	ЛипЛент-ФБ-С04	52
Наименование	Пленка фторопластовая с адгезионным слоем	53
Марка	ЛипЛент-ТТ01	53



Наименование Пленка полиамидная для вакуумного формования
«ВАКПЛЕН-ВТ»
НД ТУ 2255-009-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная вакуумная пленка, применяемая для процессов автоклавного формования, вакуумной инфузии, с максимальной температурой отверждения не выше 205°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	полиамид
Относительное удлинение при разрыве*, %	300
Прочность при растяжении*, МПа	90
Максимальная рабочая температура, °С	205
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500; 3000, 4600 мм	50 мкм; 75 мкм	150 м, 250 м, 300 м	Лист, рукав/полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

Перед применением необходимо кондиционирование при влажности не менее 45% в течение не менее 12 часов, или увлажнение пленки другими способами.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полимерная для вакуумного формования
«ВАКПЛЕН-120»
НД ТУ 2245-001-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Многослойная полиолефиновая вакуумная пленка, применяемая для процессов вакуумной инфузии и контактного формования. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 120°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиолефин, многослойная
Относительное удлинение при разрыве*, % - в продольном направлении, - в поперечном направлении	300 300
Прочность при растяжении*, МПа - в продольном направлении, - в поперечном направлении	25 30
Максимальная рабочая температура, °C	120
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500 мм; 3000 мм	70 мкм	Не более 300 м	Лист, рукав/полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полимерная для вакуумного формования
«ВАКПЛЕН»
НД ТУ 2245-001-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Многослойная полиамид-полиолефиновая вакуумная пленка желтого цвета, применяемая для процессов вакуумной инфузии и контактного формования. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиолефин/полиамид многослойная
Относительное удлинение при разрыве*, %	350
Прочность при растяжении*, МПа	30
Максимальная рабочая температура, °С	150
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500 - 12000 мм	50 мкм; 75 мкм	Не более 100 м	Лист, рукав, полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-150»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных и вакуумных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Черный
Максимальная рабочая температура	150°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	18 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 9 мм	3 мм	10 м

**длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток.

Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-205»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных, вакуумных и автоклавных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 205°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Желтый
Максимальная рабочая температура	205°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	18 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 19 мм	3 мм	7,5 м, 10 м, 12,2 м, 15 м

*длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток.

Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-230»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных, вакуумных и автоклавных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 230°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Черный
Максимальная рабочая температура	230°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	12 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 19 мм	3 мм	7,5 м, 10 м, 15 м

*длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток.

Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р60
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 66 (Nylon 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	360±40 / 360±40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	700 / 550
Поверхностная плотность, г/м ²	62±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1520 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р85ПА
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань с красной маркирующей нитью для большей заметности на поверхности детали. Жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 6 (Nylon 6)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	190±30 / 170±30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	1100 / 1000
Поверхностная плотность, г/м ²	85±5
Маркирующая прострочка	наличие
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р85ПА66
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань с красной маркирующей нитью для большей заметности на поверхности детали. Жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 230°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 66 (Nylon 66)
Максимальная температура, °С	230
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	190±30 / 170±30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	1100 / 1000
Поверхностная плотность, г/м ²	85±5
Маркирующая прострочка	наличие
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р90ПЭ
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета, предназначенная для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Вид переплетения	полотно
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	340 ± 40 / 350 ± 40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	1100 / 900
Поверхностная плотность, г/м ²	90 ± 5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р95ПА
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 66 (Nylon 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	185 ± 30 / 195 ± 30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	1050 / 950
Поверхностная плотность, г/м ²	95±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1600 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р105ПЭ
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета с красными маркировочными нитями прострочки для большей заметности на поверхности детали. Жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	190 ± 40 / 170 ± 40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	750 / 450
Поверхностная плотность, г/м ²	105±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 200 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р110ПЭ
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	195 ± 40 / 175 ± 40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	750 / 450
Поверхностная плотность, г/м ²	110±10
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 200 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р145ПЭ
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	270 ± 30 / 220 ± 30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основ / вдоль утка	1950 / 1750
Поверхностная плотность, г/м ²	145±7
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1600 мм, 1000 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-02НП
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-02НП - непористый материал, который может применяться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	120 г/м ²
Толщина	76 мкм
Содержание ПТФЭ	45%
Максимальная рабочая температура	310°C
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

СТФ-02НП должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

СТФ-02НП транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-02П
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-02П – пористый материал, который может применяться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Пористая структура позволяет удалять излишки связующего и газообразные продукты, а стеклоткань покрытая ПТФЭ составом позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, пористый материал
Поверхностная плотность	68 г/м ²
Толщина	76 мкм
Содержание ПТФЭ	30%
Максимальная рабочая температура	310°С
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

СТФ-02П должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

СТФ-02П транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-03НП
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-03НП – непористый материал, который может использоваться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	250 г/м ²
Толщина	130 мкм
Содержание ПТФЭ	45%
Максимальная рабочая температура	310°С
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

СТФ-03НП должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

СТФ-03НП транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-04НП
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-04НП – непористый материал, который может использоваться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	320 г/м ²
Толщина	200 мкм
Содержание ПТФЭ	70%
Максимальная рабочая температура	310°С
Срок хранения	Неограничен

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

СТФ-04НП должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

СТФ-04НП транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка	СТФ-05НП
НД	ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-05НП – непористый материал, который может использоваться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	455 г/м ²
Толщина	220 мкм
Содержание ПТФЭ	55%
Максимальная рабочая температура	310°С
Срок хранения	Неограничен

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм, 1250±50 мм, 1500±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-06НП
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-06НП – непористый материал, который может использоваться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	255 г/м ²
Толщина	125 мкм
Содержание ПТФЭ	58%
Максимальная рабочая температура	310°C
Срок хранения	Неограничен

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм, 1250±50 мм, 1500±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полимерная разделительная
Марка «Полиплан-150»
НД ТУ 2245-007-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиолефиновая разделительная пленка для использования с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными связующими, применяемая для процессов с максимальной температурой отверждения не выше 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	полиолефин
Максимальная рабочая температура, °C	150
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма	Тип перфорации
1520 мм	40 мкм	Не более 250 м	Лист	ПЗ, П16

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полимерная разделительная «Фтороплан»

НД

ТУ 2245-008-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разделительная пленка на основе фторполимера, применяемая для процессов с максимальной температурой отверждения плюс 230°C, кратковременно – до плюс 260°C. Обеспечивает хорошее разделение с большинством типов связующих и глянцевую поверхность ламината.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	ЭТФЭ
Максимальная температура, °С	260
Прочность при растяжении*, МПа - в продольном направлении, - в поперечном направлении	45 35
Относительное удлинение при разрыве*, % - в продольном направлении, - в поперечном направлении	150 300
Срок хранения	36 месяцев

**показатель определяется на разделительных пленках без перфорации.*

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина*	Длина в рулоне*	Виды перфорации
1530 мм	25 мкм, 50 мкм	100 м	П3, П16

**возможно изменение размеров по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование **Материал нетканый технический дренажно-впитывающий**
Марка **ДВМ-140**
НД ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	140 ± 20
Толщина, мм	2,5± 1,0
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-240
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	240 ± 20
Толщина, мм	4,0± 1,0
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 50 м

**возможно изменение размеров по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-340
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а также в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	340 ± 30
Толщина, мм	5,5± 1,5
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	50 м

**возможно изменение размеров по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-600
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	600 ± 30
Толщина, мм	7,0± 1,5
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 50 м

**возможно изменение размеров по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Комбинированный материал для инфузионных процессов

Марка «КомМат-СП»

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Комбинированный материал для инфузионных процессов – двухслойный материал, состоящий из вязаной распределительной сетки и перфорированной разделительной пленки, предназначенный для применения в инфузионных процессах с использованием эпоксидных, полиэфирных, винилэфирных связующих, обеспечивающий сокращение времени на укладку слоев технологического пакета.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Сетка распределительная вязаная	
Материал	Полиолефин
Толщина профиля, мм	1,1
Поверхностная плотность, г/м ²	160
Разделительная пленка	
Материал	полиэтилен
Максимальная рабочая температура, °С	120
Толщина, мкм	35; 50
Тип перфорации	П16
Срок хранения, месяцев	36
Максимальная рабочая температура, °С	100

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,5 м	100 м

**возможно изменение размеров по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование **Сетка распределительная вязаная
для инфузионных процессов**
Марка **«ПРО-СЕТ-100-145»**

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вязаная распределительная сетка предназначена для повышения эффективности проникновения связующего в пакет армирующего наполнителя, при изготовлении изделий методом вакуумной инфузии, с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Сетка обладает хорошей драпируемостью, что особенно важно при изготовлении изделий сложной формы. Полотно сетки имеет повышенную растяжимость в поперечном направлении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	ПЭВД
Цвет	синий
Толщина профиля, мм	0,8 ± 0,1
Поверхностная плотность, г/м ²	145,0 ± 10,0
Максимальная рабочая температура, °С	100
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,25 м; 2,5 м	101 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сетка распределительная вязаная должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Сетка распределительная вязаная транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование **Сетка распределительная вязаная
для инфузионных процессов**
Марка **«ПРО-СЕТ-100-160»**

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вязаная распределительная сетка предназначена для повышения эффективности проникновения связующего в пакет армирующего наполнителя, при изготовлении изделий методом вакуумной инфузии, с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Сетка обладает хорошей драпируемостью, что особенно важно при изготовлении изделий сложной формы. Полотно сетки имеет повышенную растяжимость в поперечном направлении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	ПЭВД
Цвет	желтый
Толщина профиля, мм	1,1 ± 0,1
Поверхностная плотность, г/м ²	160,0 ± 10,0
Максимальная рабочая температура, °С	100
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,25 м; 2,5 м	102 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сетка распределительная вязаная должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Сетка распределительная вязаная транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Сетка распределительная вязаная для инфузионных процессов
Марка	«ПРО-СЕТ-200»
НД	ТУ 2291-012-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вязаная распределительная сетка предназначена для повышения эффективности проникновения связующего в пакет армирующего наполнителя, при изготовлении изделий методом вакуумной инфузии, с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Сетка обладает хорошей драпируемостью, что особенно важно при изготовлении изделий сложной формы. Полотно сетки имеет повышенную растяжимость в поперечном направлении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Толщина профиля, мм	0,9 ± 0,1
Поверхностная плотность, г/м ²	105,0 ± 10,0
Максимальная рабочая температура, °С	200
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,25 м; 2,5 м	103 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сетка распределительная вязаная должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Сетка распределительная вязаная транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Сетка распределительная вязаная для инфузионных процессов
Марка	«ПРО-СЕТ-200-2»
НД	ТУ 2291-012-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вязаная распределительная сетка предназначена для повышения эффективности проникновения связующего в пакет армирующего наполнителя, при изготовлении изделий методом вакуумной инфузии, с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Сетка обладает хорошей драпируемостью, что особенно важно при изготовлении изделий сложной формы. Плотность сетки имеет повышенную растяжимость в поперечном направлении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Толщина профиля, мм	0,8 ± 0,1
Поверхностная плотность, г/м ²	100,0 ± 10,0
Максимальная рабочая температура, °С	200
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,25 м; 2,5 м	104 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сетка распределительная вязаная должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Сетка распределительная вязаная транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Сетка распределительная экструдированная для инфузионных процессов "ПРО-СЕТ"
Марка	"ПРО-СЕТ"
НД	ТУ 2291-004-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Экструдированная распределительная сетка предназначена для повышения эффективности проникновения связующего в пакет армирующего наполнителя, при изготовлении изделий методом вакуумной инфузии, с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиолефин
Толщина профиля, мм	0,9 ± 0,1
Поверхностная плотность, г/м ²	100,0 ± 5,0
Максимальная рабочая температура, °С	120
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,2 м; 2,5 м	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сетка распределительная экструдированная должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Сетка распределительная вязанная транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Трубка полимерная проводящая для вакуумного формования

Марка ТП-90, ТП-120, ТП-200
НД ТУ 2291-002-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Трубка полимерная проводящая для вакуумного формования предназначена для создания линий подачи связующего и вакуумных каналов при сборке технологических вакуумных пакетов в процессах вакуумной инфузии, для использования в других технологических процессах формования композиционных материалов, а также для других технических целей. Трубки полимерные проводящие выпускаются трех марок ТП-90, ТП-120 и ТП-200, различающихся максимальной температурой эксплуатации и жесткостью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значения		
	ТП-90	ТП-120	ТП-200
Материал	Полимеры полиолефинового ряда		полиамид
Внутренний диаметр, мм	4, 6; 8; 9,5; 10; 12,13; 16		
Толщина стенки, не менее, мм	0,8; 0,9; 1,2; 1,3; 1,5; 1,6		
Максимальная рабочая температура, °С	90	120	200
Жесткость	средняя	высокая	высокая
Срок хранения	36 месяцев		

РАЗМЕРЫ

Длина*
25, 50, 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Трубки полимерные проводящие должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Трубки полимерные проводящие транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Трубка силиконовая
Класс класс А
НД ТУ 2549-014-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Трубка силиконовая предназначена для создания линий подачи связующего и вакуумных линий при сборке технологических вакуумных пакетов в процессах вакуумной инфузии, для использования в других технологических процессах формования композиционных материалов, а также для других технических целей. Материал трубки обеспечивает высокую гибкость, химическую стойкость и теплостойкость до 200°C

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение			
Материал	Силикон			
Внутренний диаметр*, мм	7,0 ± 0,5	8,0 ± 0,5	9,0 ± 0,5	10,0 ± 0,5
Толщина стенки, мм	1,5 ± 0,5	2,0 ± 0,5	3,0 ± 0,5	4,0 ± 0,5
Твердость по Шору А, условные единицы	65 - 75			
Максимальная рабочая температура, °С	200			
Срок хранения	36 месяцев			

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

РАЗМЕРЫ

Длина*
25 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Трубка силиконовая должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Трубка силиконовая транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Трубка спиральная полимерная для вакуумного формования
Марка ТС-90, ТС-120, ТС-200
НД ТУ 2291-003-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Трубка спиральная полимерная для вакуумного формования предназначена для создания линий подачи связующего и вакуумных каналов при сборке технологических вакуумных пакетов в процессах вакуумной инфузии, для использования в других технологических процессах формования композиционных материалов, а также для других технических целей. Трубки полимерные проводящие выпускаются трех марок ТС-90, ТС-120 и ТС-200, различающихся максимальной температурой эксплуатации и жесткостью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение		
	ТС-90	ТС-120	ТС-200
Материал	Полимеры полиолефинового ряда		Полиамид
Внутренний диаметр, мм	4, 6; 8; 9,5; 10; 12,13; 16		
Толщина стенки, не менее, мм	0,8; 0,9; 1,2; 1,3; 1,5; 1,6		
Максимальная рабочая температура, °С	90	120	200
Жесткость	средняя	высокая	высокая
Срок хранения	36 месяцев		

РАЗМЕРЫ

Длина*
25, 50, 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Трубки спиральные полимерные высокотемпературные должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Трубки спиральные полимерные высокотемпературные транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование

Переходники полимерные стандартные

Типы

тип- I, тип- L, тип- T

НД

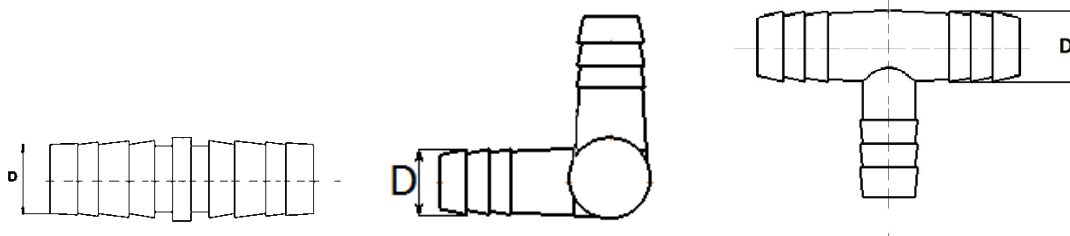
ТУ 2291-013-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Переходники полимерные предназначены для соединения трубок в линиях подачи связующего и при создании вакуумных каналов, в процессах высокотемпературной вакуумной инфузии, а также для других технических целей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	полиолефин
Наружный диаметр D, мм	8; 10; 12
Внутренний диаметр, мм, не более	6,0; 8,0; 10
Максимальная рабочая температура, °С	120
Срок хранения	36 месяцев



Схематичное изображение переходников полимерных I, L, T типов

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Переходники должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Переходники транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



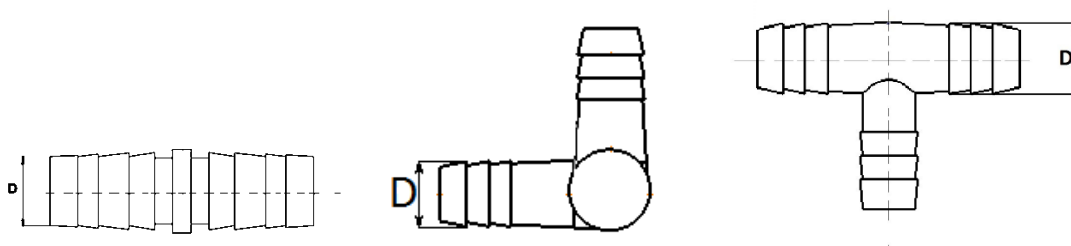
Наименование **Переходники полимерные теллстойкие**
Типы **тип- I, тип- L, тип- T**
НД **ТУ 2291-013-30189225-2016**

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Переходники полимерные предназначены для соединения трубок в линиях подачи связующего и при создании вакуумных каналов, в процессах высокотемпературной вакуумной инфузии, а также для других технических целей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид
Наружный диаметр D, мм	8; 10; 12
Внутренний диаметр, мм, не более	6,0; 8,0; 10
Максимальная рабочая температура, °C	200
Срок хранения	36 месяцев



Схематичное изображение переходников полимерных I, L, T типов

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Переходники высокотемпературные должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Переходники высокотемпературные транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Вакуумный порт VacPort 1/4

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вакуумный порт VacPort 1/4 предназначен для создания вакуумных мешков при изготовлении композитов по технологии вакуумного формования. Штуцер состоит из двух половин: основания и верхней части, разделенных между собой силиконовой прокладкой. Половины соединяются между собой посредством резьбового соединения G1/4. В верхней части штуцера так же имеется резьба G1/4 для подключения переходника/фитинга под вакуумный шланг/трубку.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал основания и верхней части	Алюминий
Материал прокладки	Силикон
Максимальная температура применения, °C	200
Диаметр, мм	50
Резьбовое соединение	G1/4
Вид сборки	винтовая

РАЗМЕРЫ

Форма	Диаметр основания
Круглая	40 мм

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. В вакуумном мешке выполнить отверстие (13+2) мм.
2. Положить основание штуцера под вакуумную пленку в месте расположения отверстия.
3. Установить верхнюю часть штуцера с внешней стороны вакуумной пленки и протянуть для обеспечения герметичности.
4. Подключить вакуумный шланг/трубку к переходнику/фитингу.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Вакуумный порт должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием



Наименование

Ввод-адаптер связующего

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ввод-адаптер связующего – предназначен для применения совместно с портом подачи связующего для создания вакуумных линий или линий подачи связующего. Конструкция ввода-адаптера позволяет подключать линию подачи связующего или вакуумную линию путем перфорации вакуумной пленки в области входного отверстия порта подачи связующего без применения ножниц, что облегчает и ускоряет процесс организации вакуумных линий и линий подачи связующего. Конструкция ввода-адаптера позволяет применять как силиконовые трубки, так и полиолефиновые проводящие трубки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид
Внутренний диаметр применяемых силиконовых или проводящих трубок D, мм	8 мм
Максимальная рабочая температура, °C	180
Срок хранения	36 месяцев

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Ввод-адаптер связующего должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Ввод-адаптер связующего транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование

Порт подачи связующего ППС

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Порт подачи связующего ППС – предназначен для использования в инфузионных процессах в качестве ввода связующего или же для подсоединения вакуумного канала.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид
Наружный диаметр применяемых проводящих и спиральных трубок D, мм	10; 12
Максимальная рабочая температура, °С	180
Срок хранения	36 месяцев

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Порт подачи связующего должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Порт подачи связующего транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование **Лента полиэфирная с адгезионным слоем**

Марка ЛипЛент-АХ-А01-205

НД ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с акриловым адгезионным слоем - это универсальная высокотемпературная двусторонняя лента с акриловым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	85±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±5
Толщина пленки-основы, мкм	15±5
Тип адгезионного слоя	акрил
Адгезия к стали, Н/25 мм	13,7
Разрывное усилие, Н/25 мм	79
Удлинение при разрыве, %	5
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Прозрачная
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р01
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	75±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	50±10
Толщина пленки-основы, мкм	25±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	109
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Зелёный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р02
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	100±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	50±10
Толщина пленки-основы, мкм	50±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	219
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Зелёный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р03
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	180±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	50±10
Толщина пленки-основы, мкм	130±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	547
Удлинение при разрыве, %	120
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Зелёный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р12
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	85±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±10
Толщина пленки-основы, мкм	50±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	12
Разрывное усилие, Н/25 мм	225
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Желтый
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С01
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°C. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	60±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±10
Толщина пленки-основы, мкм	25±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	101
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Голубой прозрачный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина
25±5 мм, 50±5 мм	33 м, 66 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С02
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°C. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	80±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±10
Толщина пленки-основы, мкм	50±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	8
Разрывное усилие, Н/25 мм	101
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Голубой прозрачный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С03
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°C. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	170±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	40±10
Толщина пленки-основы, мкм	125±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	11
Разрывное усилие, Н/25 мм	547
Удлинение при разрыве, %	120
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Голубой прозрачный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С04
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°С. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	100±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	75±10
Толщина пленки-основы, мкм	25±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	8
Разрывное усилие, Н/25 мм	101
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Темно зеленый
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка фторопластовая с адгезионным слоем
Марка ЛипЛент-ТТ01
НД ТУ 2245-015-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива ЛипЛент-ТТ01 может использоваться для герметизации мастермоделей и пористых поверхностей оснастки. Пленка обеспечивает длительные антиадгезионные свойства, предотвращает загрязнение, обеспечивает многократные съёмы изделий сложных конфигураций.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал основы	ПТФЭ
Материал адгезионного слоя	Силикон
Максимальная рабочая температура, °С	260
Толщина ПТФЭ плёнки, мкм	130±15
Толщина общая, мкм	180±20
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	200
Липкость	Высокая
Цвет	серый
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне
1000 мм	16,5; 33 м

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.