



**Наименование**

Марка

НД

**Разделительный состав**

СПЛИТ ППР-01

ТУ 20.59.41-030-30189225-2022

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

СПЛИТ ППР-01 – это полупостоянный разделительный состав, предназначенный для создания антиадгезионного слоя на поверхности оснасток и пресс-форм, которые используются для формования полимерных композиционных материалов.

Состав представляет собой силиконовый полимер в органическом растворителе. Растворитель позволяет распределить полимер по поверхности тонким ровным слоем как при ручном нанесении, так и с помощью распылительного оборудования.

Разделительный состав полимеризуется от контакта с влагой воздуха, поэтому уровень относительной влажности и движение воздуха в помещении важны для правильного отверждения. Разделительный состав образует на поверхности тонкую прозрачную прочную пленку, которая обладает высокой адгезией к металлам, стеклу, эластомерам и другим материалам. После отверждения пленка химически инертна, коррозионно неактивна, влагостойка, обладает низкой поверхностной энергией, не переходит на формируемое изделие и обладает термостойкостью до плюс 250°C.

Разделительный состав позволяет осуществить несколько съемов изделий из формы. Количество съемов зависит от геометрии изделия и химического состава связующего. Разделительный состав нестойк к абразивному износу, поэтому быстрее будет изнашиваться на вертикальных поверхностях, где происходит трение изделия об форму в процессе извлечения. В таких местах разделительное покрытие можно восстановить с помощью нанесения дополнительного слоя.

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Характеристика	Значение
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	7,0
Продолжительность высыхания до степени 2, мин, не более	45
Рабочая температура, °С	от минус 40°C до плюс 250°C
Цвет	Бесцветная жидкость
Срок хранения	6 месяцев

**УПАКОВКА**

Объем
4 л в металлической канистре



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением разделительный состав и обрабатываемая форма должны быть комнатной температуры. Кондиционирование желательно проводить при температуре цеха не менее 24 часов.

Перед нанесением форму необходимо очистить и обезжирить.

Перед нанесением разделительный состав необходимо перемешать (встряхнуть).

Состав наносить с помощью безворсовых одноразовых салфеток/кисти/губки или пульверизатором.

При первоначальном использовании разделительного состава необходимо нанести 3 слоя с интервалом сушки при комнатной температуре не менее 15 мин.

Если формование изделий проводится при комнатной температуре, то финальный слой достаточно отверждать 40 мин при комнатной температуре. Если формование проводится при повышенных температурах, то рекомендуется после нанесения финального слоя разогреть форму до температуры, превышающую рабочую на 10 °С. Такая термическая обработка разделительного состава повысит его прочность и работоспособность.

Возможно использование формы без предварительной термической обработки для формовки изделий при высоких температурах. Однако в этом случае рекомендуется возобновлять слой разделителя перед каждой следующей формовкой.

Работоспособность разделительного состава необходимо проверять при помощи малярной ленты (скотч бумажный): лента должна сниматься с поверхности с минимальным усилием.

Для возобновления разделительного покрытия необходимо нанести 1 слой и отверждать 40 мин при комнатной или повышенной температурах.

Разделительный состав нестоек к абразивному износу, поэтому будет изнашиваться быстрее на поверхностях, где происходит трение во время съема изделия из формы.

Разделительный состав, изъятый из заводской упаковки, обратно в упаковку не возвращать.

Канистру с разделителем держать плотно закрытой.

Распылительное оборудование после использования промыть растворителем.

Для удаления отвержденного разделительного состава необходимо заложить в форму ветошь, смоченную в растворителе (Нефрас С2 80/120), на 15 мин. Остатки разделительного покрытия набухнут и его можно будет удалить механически. Так же разделительный слой удаляется с поверхности абразивными полировальными пастами.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой таре в проветриваемых помещениях, оборудованных системой пожаротушения, вдали от отопительных приборов и недосягаемости прямых солнечных лучей.

Исключить контакт со щелочами, кислотами и другими сильными окислителями.

Возможно выделение газообразного водорода.

## ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

### Адрес:

119435, г. Москва, пер. Б. Саввинский, д.12 стр.8

Телефон: +7 499 281 66 37

Email: [info@cp-vm.ru](mailto:info@cp-vm.ru)

[www.cp-vm.ru](http://www.cp-vm.ru)