

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-205»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных, вакуумных и автоклавных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 205°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Желтый
Максимальная рабочая температура	205°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	18 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 19 мм	3 мм	7,5 м, 10 м, 12,2 м

*длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток. Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.