

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

<b>Наименование</b>	<b>Лента полиэфирная с адгезионным слоем</b>
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р02
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	100±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	50±10
Толщина пленки-основы, мкм	50±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	219
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Зелёный
Срок хранения	36 месяцев

### РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.