

СБОРНИК ТЕХНИЧЕСКИХ ПАСПОРТОВ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Пленка полиамидная для вакуумного формования «ВАКПЛЕН-ВТ»

НД ТУ 2255-009-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная (нейлоновая) вакуумная пленка, применяемая для процессов автоклавного формования, вакуумной инфузии, с максимальной температурой отверждения не выше 205°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	полиамид
Относительное удлинение при разрыве*, %	
- в продольном направлении,	350
- в поперечном направлении	350
Прочность при растяжении*, МПа	
- в продольном направлении,	55
- в поперечном направлении	55
Максимальная рабочая температура, °С	205
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ГОСТ 14236

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500; 3000, 4600 мм	50 мкм; 75 мкм	150 м, 250 м, 300 м	Лист, рукав/полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

Перед применением необходимо кондиционирование при влажности не менее 45% в течение не менее 12 часов, или увлажнение пленки другими способами.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Пленка полимерная для вакуумного формования
«ВАКПЛЕН-150»

НД ТУ 2245-001-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Многослойная полиолефиновая вакуумная пленка, применяемая для процессов вакуумной инфузии и контактного формования. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиолефин, многослойная
Относительное удлинение при разрыве*, % - в продольном направлении, - в поперечном направлении	700 800
Прочность при растяжении*, МПа - в продольном направлении, - в поперечном направлении	55 40
Максимальная рабочая температура, °С	150
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500 мм; 3000 мм	70 мкм	Не более 300 м	Лист, рукав/полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Пленка полимерная для вакуумного формования «ВАКПЛЕН»
НД ТУ 2245-001-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Многослойная полиамид-полиолефиновая вакуумная пленка желтого цвета, применяемая для процессов вакуумной инфузии и контактного формования. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиолефин/полиамид многослойная
Относительное удлинение при разрыве*, % - в продольном направлении, - в поперечном направлении	400 400
Прочность при растяжении*, МПа - в продольном направлении, - в поперечном направлении	40 40
Максимальная рабочая температура, °С	150
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500 - 12000 мм	50 мкм; 75 мкм	Не более 100 м	Лист, рукав, полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-205»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных, вакуумных и автоклавных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 205°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Желтый
Максимальная рабочая температура	205°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	18 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 19 мм	3 мм	7,5 м, 10 м, 12,2 м

*длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток. Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-150»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных и вакуумных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Черный
Максимальная рабочая температура	150°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	18 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 9 мм	3 мм	10 м

*длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток. Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей «Р-ТЕКС»
Марка	Р60
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид (Нейлон 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт	
- по основе	360±40
- по утку	360±40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н	
- вдоль основы,	700
- вдоль утка	550
Поверхностная плотность, г/м ²	62±5
Маркирующая прострочка	наличие
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1520 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей «Р-ТЕКС»
Марка	Р75ПА
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид (Нейлон 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт	
- по основе	340±40
- по утку	310±40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н	
- вдоль основы,	800
- вдоль утка	700
Поверхностная плотность, г/м ²	72±5
Маркирующая прострочка	наличие
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм, 950 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей «Р-ТЕКС»
Марка	Р85ПА
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань с красной маркирующей нитью для большей заметности на поверхности детали. Жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид (Нейлон 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт	
- по основе	190±30
- по утку	170±30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н	
- вдоль основы,	1100
- вдоль утка	1000
Поверхностная плотность, г/м ²	85±5
Маркирующая прострочка	наличие
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей «Р-ТЕКС»
Марка	Р95ПА
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°С. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид (Нейлон 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт	
- по основе	185 ± 30
- по утку	195 ± 30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н	
- вдоль основы,	1050
- вдоль утка	950
Поверхностная плотность, г/м ²	95±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1600 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей «Р-ТЕКС»
Марка	P95ПА НК
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид (Нейлон 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт	
- по основе	185 ± 30
- по утку	195 ± 30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н	
- вдоль основы,	1000
- вдоль утка	850
Поверхностная плотность, г/м ²	95±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1600 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей «Р-ТЕКС»
Марка	P105ПЭ
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета с красными маркировочными нитями прострочки для большей заметности на поверхности детали. Жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт	
- по основе	190 ± 40
- по утку	170 ± 40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н	
- вдоль основы,	750
- вдоль утка	450
Поверхностная плотность, г/м ²	105±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 200 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей «Р-ТЕКС»
Марка	Р110ПЭ
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт	
- по основе	195 ± 40
- по утку	175 ± 40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н	
- вдоль основы,	750
- вдоль утка	450
Поверхностная плотность, г/м ²	110±10
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 200 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей «Р-ТЕКС»
Марка	P145ПЭ
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт	
- по основе	270 ± 30
- по утку	220 ± 30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н	
- вдоль основы,	1950
- вдоль утка	1750
Поверхностная плотность, г/м ²	145±7
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1600 мм, 1000 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Пленка полимерная разделительная «Фтороплан»
НД ТУ 2245-008-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разделительная пленка на основе фторполимера, применяемая для процессов с максимальной температурой отверждения плюс 230°C, кратковременно – до плюс 260°C. Обеспечивает хорошее разделение с большинством типов связующих и глянцевую поверхность ламината.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	ЭТФЭ
Максимальная температура, °С	260
*Прочность при растяжении, МПа - в продольном направлении, - в поперечном направлении	45 35
*Относительное удлинение при разрыве, % - в продольном направлении, - в поперечном направлении	150 300
**Шаг перфорации, мм	12,0±1,0
**Диаметр отверстия перфорации, мм	0,5±0,1
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

**указано для пленки разделительной перфорированной

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина*	Длина в рулоне*	Форма*
1530 мм	25 мкм	100 м	Перфорированная, Без перфорации

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Пленка полимерная разделительная
Марка «Полиплан-150»
НД ТУ 2245-007-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиолефиновая разделительная пленка для использования с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными связующими, применяемая для процессов с максимальной температурой отверждения не выше 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	полиолефин
Максимальная рабочая температура, °C	150
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма	Тип перфорации
1520 мм	35 мкм	Не более 250 м	Лист	ПЗ, П16

**возможно изменение размеров по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-140
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	140 ± 20
Толщина, мм	2,5± 1,0
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-240
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	240 ± 20
Толщина, мм	4,0± 1,0
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	50 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-340
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а также в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	340 ± 30
Толщина, мм	5,5 ± 1,5
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	50 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-600
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	600 ± 30
Толщина, мм	7,0± 1,5
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 50 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Сетка распределительная вязаная
для инфузионных процессов «ПРО-СЕТ-200»
НД ТУ 2291-012-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вязаная распределительная сетка предназначена для повышения эффективности проникновения связующего в пакет армирующего наполнителя, при изготовлении изделий методом вакуумной инфузии, с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Сетка обладает хорошей драпируемостью, что особенно важно при изготовлении изделий сложной формы. Полотно сетки имеет повышенную растяжимость в поперечном направлении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Толщина профиля, мм	0,9 ± 0,1
Поверхностная плотность, г/м ²	105,0 ± 10,0
Максимальная рабочая температура, °С	200
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,25 м; 2,5 м	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сетка распределительная вязаная должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Сетка распределительная вязаная транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Сетка распределительная вязаная
для инфузионных процессов «ПРО-СЕТ-200-2»
НД ТУ 2291-012-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вязаная распределительная сетка предназначена для повышения эффективности проникновения связующего в пакет армирующего наполнителя, при изготовлении изделий методом вакуумной инфузии, с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Сетка обладает хорошей драпируемостью, что особенно важно при изготовлении изделий сложной формы. Полотно сетки имеет повышенную растяжимость в поперечном направлении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Толщина профиля, мм	0,8 ± 0,1
Поверхностная плотность, г/м ²	100,0 ± 10,0
Максимальная рабочая температура, °С	200
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,25 м; 2,5 м	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сетка распределительная вязаная должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Сетка распределительная вязаная транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Сетка распределительная экструдированная
для инфузионных процессов "ПРО-СЕТ"

НД ТУ 2291-004-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Экструдированная распределительная сетка предназначена для повышения эффективности проникновения связующего в пакет армирующего наполнителя, при изготовлении изделий методом вакуумной инфузии, с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиолефин
Толщина профиля, мм	0,9 ± 0,1
Поверхностная плотность, г/м ²	100,0 ± 5,0
Максимальная рабочая температура, °С	120
Срок хранения	24 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1,2 м; 2,5 м	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сетка распределительная экструдированная должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Сетка распределительная вязанная транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование Трубка полимерная проводящая для вакуумного формования
Марка ТП 90, ТП120, ТП200
НД ТУ 2291-002-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Трубка полимерная проводящая для вакуумного формования предназначена для создания линий подачи связующего и вакуумных каналов при сборке технологических вакуумных пакетов в процессах вакуумной инфузии, для использования в других технологических процессах формования композиционных материалов, а также для других технических целей. Трубки полимерные проводящие выпускаются трех марок ТП-90, ТП-120 и ТП-200, различающихся максимальной температурой эксплуатации и жесткостью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение		
	ТП-90	ТП-120	ТП-200
Материал	Полимеры полиолефинового ряда		полиамид
Внутренний диаметр, мм	6; 8; 9,5; 10; 12,13; 16		10
Толщина стенки, не менее, мм	0,8; 0,9; 1,2; 1,3; 1,5; 1,6		12
Максимальная рабочая температура, °С	90	120	180
Жесткость	средняя	высокая	высокая
Срок хранения	36 месяцев		

РАЗМЕРЫ

Длина*
25, 50, 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Трубки полимерные проводящие должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Трубки полимерные проводящие транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Трубка спиральная полимерная для вакуумного формования
Марка	ТС-90, ТС-120
НД	ТУ 2291-003-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Трубка спиральная полимерная для вакуумного формования предназначена для создания линий подачи связующего и вакуумных каналов при сборке технологических вакуумных пакетов в процессах вакуумной инфузии, для использования в других технологических процессах формования композиционных материалов, а также для других технических целей. Трубки полимерные проводящие выпускаются двух марок ТС-90 и ТС-120, различающихся максимальной температурой эксплуатации и жесткостью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение	
	ТС-90	ТС-120
Материал	Полимеры полиолефинового ряда	
Внутренний диаметр, мм	6; 8; 9,5; 10; 12,13; 16	
Толщина стенки, не менее, мм	0,8; 0,9; 1,2; 1,3; 1,5; 1,6	
Максимальная рабочая температура, °С	90	120
Жесткость	средняя	высокая
Срок хранения	36 месяцев	

РАЗМЕРЫ

Длина*
25, 50, 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Трубки спиральные полимерные высокотемпературные должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Трубки спиральные полимерные высокотемпературные транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Трубка спиральная полимерная для вакуумного формования
Марка	ТС-200
НД	ТУ 2291-003-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Трубка спиральная полимерная для вакуумного формования предназначена для создания линий подачи связующего и вакуумных каналов при сборке технологических вакуумных пакетов в процессах высокотемпературной вакуумной инфузии, для использования в других технологических процессах формования композиционных материалов, а также для других технических целей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид
Внутренний диаметр, мм	9,0±0,5
Толщина стенки, не менее, мм	1,3
Максимальная рабочая температура, °С	200
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Длина*
25 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Трубки спиральные полимерные высокотемпературные должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Трубки спиральные полимерные высокотемпературные транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Трубка силиконовая
Класс	класс А
НД	ТУ 2549-014-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Трубка силиконовая предназначена для создания линий подачи связующего и вакуумных линий при сборке технологических вакуумных пакетов в процессах вакуумной инфузии, для использования в других технологических процессах формования композиционных материалов, а также для других технических целей. Материал трубки обеспечивает высокую гибкость, химическую стойкость и теплостойкость до 200°C

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение			
Материал	Силикон			
Внутренний диаметр*, мм	7,0 ± 0,5	8,0 ± 0,5	9,0 ± 0,5	10,0 ± 0,5
Толщина стенки, мм	1,5 ± 0,5	2,0 ± 0,5	3,0 ± 0,5	4,0 ± 0,5
Твердость по Шору А, условные единицы	65 - 75			
Максимальная рабочая температура, °С	200			
Срок хранения	36 месяцев			

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

РАЗМЕРЫ

Длина*
25 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Трубка силиконовая должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Трубка силиконовая транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

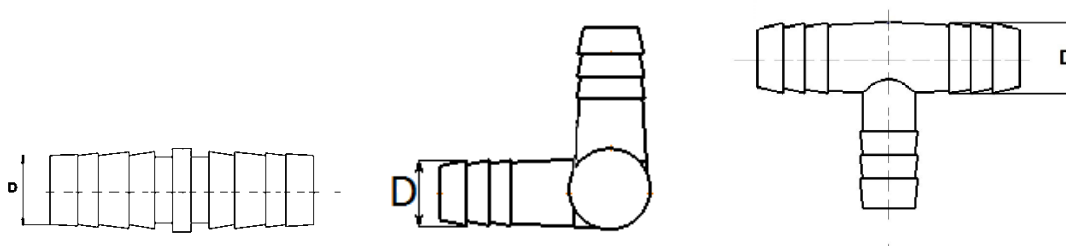
Наименование	Переходники полимерные стандартные
Типы	тип- I, тип- L, тип- T
НД	ТУ 2291-013-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Переходники полимерные предназначены для соединения трубок в линиях подачи связующего и при создании вакуумных каналов, в процессах высокотемпературной вакуумной инфузии, а также для других технических целей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	полиолефин
Наружный диаметр D, мм	8; 10; 12
Внутренний диаметр, мм, не более	6,0; 8,0; 10
Максимальная рабочая температура, °С	120
Срок хранения	36 месяцев



Схематическое изображение переходников полимерных I, L, T типов

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Переходники должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Переходники транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

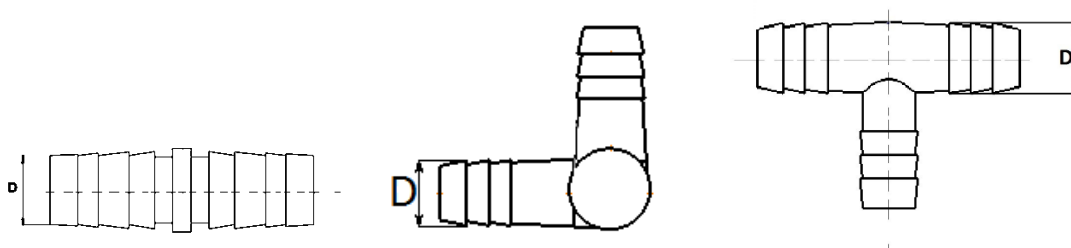
Наименование	Переходники полимерные теплостойкие
Типы	тип- I, тип- L, тип- T
НД	ТУ 2291-013-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Переходники полимерные предназначены для соединения трубок в линиях подачи связующего и при создании вакуумных каналов, в процессах высокотемпературной вакуумной инфузии, а также для других технических целей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид
Наружный диаметр D, мм	8; 10; 12
Внутренний диаметр, мм, не более	6,0; 8,0; 10
Максимальная рабочая температура, °С	200
Срок хранения	36 месяцев



Схематичное изображение переходников полимерных I, L, T типов

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Переходники высокотемпературные должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Переходники высокотемпературные транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Пленка фторопластовая с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ТТ01
НД	ТУ 2245-015-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива ЛипЛент-ТТ01 может использоваться для герметизации мастермоделей и пористых поверхностей оснастки. Пленка обеспечивает длительные антиадгезионные свойства, предотвращает загрязнение, обеспечивает многократные съёмы изделий сложных конфигураций.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал основы	ПТФЭ
Материал адгезионного слоя	Силикон
Максимальная рабочая температура, °С	260
Толщина ПТФЭ плёнки, мкм	130±15
Толщина общая, мкм	180±20
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	200
Липкость	Высокая
Цвет	серый
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне
1000 мм	16,5; 33 м

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С01
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°С. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	60±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±10
Толщина пленки-основы, мкм	25±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	101
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Голубой прозрачный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С03
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°С. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	170±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	40±10
Толщина пленки-основы, мкм	125±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	11
Разрывное усилие, Н/25 мм	547
Удлинение при разрыве, %	120
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Голубой прозрачный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р01
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	75±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	50±10
Толщина пленки-основы, мкм	25±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	109
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Зелёный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Версия 2 от 01.06.2020 г.

Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-АХ-А01-205
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с акриловым адгезионным слоем - это универсальная высокотемпературная двусторонняя лента с акриловым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	85±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±5
Толщина пленки-основы, мкм	15±5
Тип адгезионного слоя	акрил
Адгезия к стали, Н/25 мм	13,7
Разрывное усилие, Н/25 мм	79
Удлинение при разрыве, %	5
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Прозрачная
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.