



**Наименование** Клей конструкционный эпоксидный стойкий к динамическим нагрузкам  
НД ТУ 20.52.10 - 034-30189225-2023

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Клей конструкционный эпоксидный с повышенной стойкостью к динамическим нагрузкам Композит-Изделия представляет собой двухкомпонентный пастообразный эпоксидный клей холодного отверждения для склеивания металлических и композиционных материалов. Обладает высокой прочностью и стойкостью к динамическим нагрузкам. Рабочая температура до плюс 80°C

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ				
		Смесь	Компонент А	Компонент Б
Цвет		Пастообразная масса бежевого цвета	Пастообразная масса светло-коричневого цвета	Густая жидкость коричневого цвета
Соотношение смешивания, масс.ч.		-	100	62,5
Жизнеспособность при 25° С (50 г) минут не менее		240	-	-
Время отверждения при температуре 25°C/65°C		72 часа /1 час	-	-
Прочность при сдвиге клеевых соединений из сплава Д16АТ, травленного по Пиклинг-методу, МПа, при температуре испытания, °С	20°C	27,0	-	-
	80°C	19,2	-	-

### УПАКОВКА

Компонент	Стандартная тара	Количество
Компонент А	Металлическая банка 0,5 л	308 г
Компонент Б	Металлическая банка 0,5 л	192 г



### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовить поверхность склеиваемых деталей: зашлифовать, обеспылить, обезжирить

Перед употреблением каждый из компонентов тщательно перемешать в течение 5-10 мин в зависимости от объема компонентов.

Смешение компонентов проводить в соотношении:

- компонент А – 100 масс.ч.;
- компонент Б – 62,5 масс.ч.

Для приготовления клея к навеске компонента А добавить навеску компонента Б, и смесь тщательно перемешать до образования однородной массы.

Жизнеспособность клея определяется временем с момента окончания перемешивания компонентов.

Клей готовить непосредственно перед его применением вследствие его ограниченной жизнеспособности. Добавлять свежий клей к ранее приготовленному не разрешается.

Склеиваемые поверхности должны быть ровными, тщательно пригнанными друг к другу.

Клей наносить ровным слоем на обе склеиваемые поверхности из расчета 125-150 г/м<sup>2</sup>. Открытая выдержка после нанесения клея не требуется. Сборку склеиваемых деталей проводить в пределах жизнеспособности клея.

При запрессовке обеспечить равномерность передачи давления по всей склеиваемой площади, не допускать перекоса склеиваемых деталей и заготовок/

Условия отверждения:

Удельное давление при склеивании образцов должно составлять 0,1-1,0 кгс/см<sup>2</sup>, температура и время отверждения при температуре 23±2°C - в течение 72 ч или при температуре от 35°C до 40°C в течение не менее 5 ч, или 65±5°C в течение 1 ч.

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в плотно закрытой таре в проветриваемых помещениях, при температуре окружающей среды не выше плюс 35°C, оборудованных системой пожаротушения, вдали от отопительных приборов и недосягаемости прямых солнечных лучей. Срок хранения в закрытой таре при соблюдении правил хранения и транспортировки – 12 месяцев.

Вскрытые контейнеры (емкости) должны быть закрыты сразу после использования. Смесь должна быть использована как можно скорее в пределах жизнеспособности клея.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Необходимо проведение тестов для каждого конкретного применения. Все представленные данные носят информационный характер, не имеют обязательной силы и не является гарантией особых характеристик или свойств продукта.